

ESMALTE POLIESTER/H.A.A. BRILLANTE



□ DESCRIPCIÓN

Formulada a base de resinas poliésteres convertidas con H.A.A. (Hidroxil Alkyl Amide).

Son productos de excelente dureza, buena resistencia al sobrehorneo manteniendo brillo y color original; pero su principal característica es la resistencia a la intemperie.

Posee elevada adherencia sobre superficies metálicas y no metálicas termorresistentes.

Su película brinda una excelente terminación protectora y decorativa en una amplia gama de colores y acabados (lisos, texturados, microtexturados, marmolados, metálicos, como así también clear, transparentes coloreados y perlados).

□ USOS

Se recomienda su uso para todo tipo de objetos de uso exterior tales como: perfilera de aluminio, cabinas telefónicas, carteles de propaganda, sillas plásticas, tejas, bicicletas, motorciclos, artefactos de iluminación, etc..

□ RECOMENDACIONES

No realizar ciclos de curado superiores a 210-215°C.

Las superficies a pintar deben estar perfectamente desengrasadas, libres de polvo, aceite y suciedad.

El aire utilizado en el equipo aplicador debe ser limpio, libre de aceite y agua.

□ APLICACIÓN

Puede aplicarse con pistola electrostática manual o automática, empleando tensiones de 60 o 100 Kv.

A pedido, las formulaciones pueden adaptarse a su aplicación en forma triboeléctrica.

□ CURVA DE CURADO

Ciclo de horneado recomendado:

15 min. a 180°C

12 min. a 190°C

Nota: en todos los casos nos referimos a temperatura de pieza y no de horno.

□ PRETRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE.

En superficies metálicas se recomienda la utilización de tratamientos químicos tales como Fosfatizado de Hierro, Zinc y/o Cromatizado.

En superficies no metálicas se recomienda, según los casos que lo requieran, dar mordiente por medio de agentes químicos y/o mecánicos.

□ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESMALTE.

Sólido: 100 %

Rendimiento:

8 m²/Kg. en espesores de 60-70 micrones.

10 m²/Kg. en espesores de 50-60 micrones.

NOTA: dichos valores son estimativos dependiendo de la forma del elemento a pintar.

Tamaño medio de partícula: 25-33 micrones.

Peso específico: 1,5/1,7 g/cm³ (según tipo y color)

Gel Time: 250-300 seg. a 180°C.

□ UTILIZACION DEL ENDURECEDORE H.A.A

LAF S.A. avanza...

Trabajamos para mejorar su bienestar y el medio ambiente, en pos de lograr un habitat mejor y mas sano. Este producto a diferencia del TGIC no presenta riesgos al operario ni a la naturaleza.

Cumplimentamos normas europeas que prohíben la fabricación con TGIC.

Porque apostamos al futuro.

❑ **PROPIEDADES FISICAS DE LA PELICULA**

PROPIEDAD	NORMA	TEST	RESULTADO
Dureza	ASTM 3363-74	Lápiz	H-4H
Resistencia al impacto	ASTM D 2794/84	Gardner 80-160 Ib/pulg ²	Directo: superior a 80 Ib/pulg ² Inverso: superior a 80 Ib/pulg ²
Flexibilidad	ASTM D 522-85	Mandril cónico 1/8"	Perfecta
Adherencia	ASTM D 3359-83	Erichsen 1 mm	100%
Brillo	ASTM D 523-85	Gardner 60°	80 a 96%
Embutido	DIN 53156	Slow penetration	9-11 mm
Abrasión	ASTM D 4060-84	Taber 1000 ciclos	25,4 mg

❑ **PROPIEDADES QUIMICAS DE LA PELICULA**

PROPIEDAD	NORMA	TEST	RESULTADO
Niebla salina	ASTM B 117-85		500 hs. Buena
Cámara de humedad	ASTM D 1735	100% humedad a 45°C	100 hs. Excelente
Resistencia al amarilleo		Fade-o-meter	500 hs. Muy Buena
Resistencia a la intemperie	ASTM G 23/81	Weather-o-meter	500 hs. Buena
Resistencia a U.V.		Q.U.V.	500 hs. leve entizado

Los resultados obtenidos en los ensayos de propiedades físicas y químicas están garantizados en condiciones ideales de tratamiento de superficie de la pieza y ciclo de horneado de la misma, tal cual se realizan en nuestros laboratorios, y con espesores recomendados de 60µ.

❑ **ESTABILIDAD DE ALMACENAJE**

Buena durante 6 meses, no sobrepasando temperaturas superiores a 35°C, en ambientes secos.

❑ **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Evite la inhalación de pintura en polvo.
- Proteja sus ojos.
- Evite la acumulación de pintura en polvo en rincones y/o bordes de ventanas próximas a vías de ventilación.
- Utilice un equipo adecuado de limpieza, con conexión a tierra, para cualquier tipo de corriente estática y riesgos de explosión.

La información contenida en esta hoja técnica proviene de nuestra experiencia, la cual debido al perfeccionamiento de nuestros productos es susceptible de ser modificada sin previo aviso.