

# ESMALTE EPOXI ZINC RICH

## □ **DESCRIPCION**

Formulado a base de resinas epoxi que le confieren al producto elevada resistencia química y mecánica, posee una resistencia al sobrehorneo entre 20 y 30 % en tiempo, manteniendo brillo y color originales.

Posee elevada adherencia sobre superficies metálicas.

Dado sus excelentes características de dureza y elasticidad tiene gran resistencia a los golpes impactos.

Permite el repintado sin la necesidad de lijado previo.

## □ **USOS**

Su utilización se especifica para protección de la corrosión y con sistemas bi-capa para lograr una excelente terminación.

Se recomienda su uso para todo tipo de objeto de uso interior o exterior en el caso de que sea en un sistema bi-capa, tales como: lavarropas, secarropas, (por su excelente resistencia a los jabones y/o detergentes), electrodomes-ticos en general, herramientas, autopar-tes, estanterías, caños y tuberías, muebles de cocina, ventilado-res, artículos de alambre en general, escaleras metálicas, sillas, expositores, juguetes, bandejas portacables, artícu-los de iluminación, medidores para gas, agua, electricidad, vidrio, cerámica, etc..

## □ **RECOMENDACIONES**

NO SE RECOMIENDA para ser aplicado sobre piezas expuestas en forma directa a la acción de rayos ultravioletas, pues por dicha exposición en forma prolongada sufre entizado/pérdida de brillo.

NO REALIZAR ciclos de curado o temperaturas superiores a 200°C..

LAS SUPERFICIES A PINTAR deben estar perfectamente desengrasadas, libres de polvo, aceite y suciedad.

## □ **APLICACIÓN**

Apto para su utilización con equipo tribo o electrostático manual o automático empleando tensiones entre 60 a 80 Kv.

## □ **CURVA DE CURADO**

Ciclo de horneo recomendado:

15 min. a 180°C

10 min. a 200°C

En todos los casos nos referimos a temperatura de la pieza.

## □ **PRETRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE.**

En superficies metálicas se recomienda la utilización de tratamientos químicos tales como Fosfatizado de Hierro, Zinc y/o Cromatizado.

En superficies no metálicas se recomienda, según los casos que lo requieran, dar mordiente por medio de agentes químicos y/o mecánicos.

## □ **CARACTERISTICAS TÉCNICAS DEL ESMALTE.**

Sólido: 100 %

Rendimiento:

6-7 m<sup>2</sup>/Kg. en espesores de 70-80 micrones.

8 m<sup>2</sup>/Kg. en espesores de 50-60 micrones.

NOTA: dichos valores son estimativos dependiendo de la forma del elemento a pintar.

Peso específico: 1,8/2 g/cm<sup>3</sup> (según tipo y color)

Gel Time: 120-140 seg. a 180°C.

**□ PROPIEDADES FISICAS DE LA PELICULA**

<b>PROPIEDAD</b>	<b>NORMA</b>	<b>TEST</b>	<b>RESULTADO</b>
Dureza	ASTM 3363-74	Lápiz	3H-5H
Resistencia al impacto	ASTM D 2794/84	Gardner 80-160 lb/pulg2	Directo: superior a 80 lb/pulg2 Inverso: superior a 80 lb/pulg2
Flexibilidad	ASTM D 522-85	Mandril cónico 1/8"	Perfecta
Adherencia	ASTM D 3359-83	Erichsen 1 mm	100%
Brillo	ASTM D 523-85	Gardner 60°	25 a 98% según acabado
Embutido	DIN 53156	Slow penetration	9-11 mm
Abrasión	ASTM D 4060-84	Taber 1000 ciclos	25,4 mg

**□ PROPIEDADES QUIMICAS DE LA PELICULA**

<b>PROPIEDAD</b>	<b>NORMA</b>	<b>TEST</b>	<b>RESULTADO</b>
Niebla salina	ASTM B 117-85		1000 hs. bien
Cámara de humedad	ASTM D 1735	100% humedad a 45°C	5000 hs. bien
Resistencia al amarilleo		Fade-o-meter	500 hs. bien
Resistencia a la intemperie	ASTM G 23/81	Weather-o-meter	No se recomienda p/uso exterior
Resistencia a U.V.		Q.U.V.	No se recomienda p/exp. U.V.

**□ ESTABILIDAD DE ALMACENAJE**

Buena durante 6 meses, no sobrepasando temperaturas superiores a 35°C, en ambientes secos.

**□ PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Evite la inhalación de pintura en polvo.
- Proteja sus ojos.
- Evite la acumulación de pintura en polvo en rincones y/o bordes de ventanas próximas a vías de ventilación.
- Utilice un equipo adecuado de limpieza, con conexión a tierra, para cualquier tipo de corriente estática y riesgos de explosión.

La información de esta hoja técnica proviene de nuestra experiencia, la cual debido al perfeccionamiento de nuestros productos es susceptible de ser modificada sin previo aviso.